



Bravo Manufacturing 3.7.15

Correzioni:

BRV-15127 - Errore di attivazione Bravo Manufacturing durante utilizzo

In questa versione di Bravo viene corretta la gestione della licenza. E' stato completamente rivisto e corretto tutto il meccanismo di creazione file di licenza e corrette le chiamate api fatte verso il server di licenza.

BRV-16341 - Errore di sincronizzazione con Bravo Connector per Mago.Net e blocco della procedura

Eseguendo la sincronizzazione con Bravo Connector per Mago.Net viene visualizzato il messaggio di errore: "An error has occurred while syncing data. Object reference not set to an instance of an object." e nella lista delle rilevazioni sincronizzate e nella lista delle rilevazioni in errore non viene aggiornato nessun dato dopo aver confermato il messaggio di errore.

Migliorata la gestione della risposta di Bravo Agent in caso di invio envelope verso Mago.Net.

BRV-16147 - Pannello controllo efficienza - Errore costo Attrezzaggio Nullo

Utilizzando il pannello controllo efficienza vengono restituiti degli errori di costo Attrezzaggio Nullo per le macchine, ma queste macchine, in anagrafica, hanno il costo orario correttamente indicato. Infatti, sempre nel pannello controllo, i costi di lavoro di queste macchine vengono calcolati correttamente. Aggiungo che per queste macchine non è stato rilevato alcun attrezzaggio. Lo stesso discorso vale per le altre macchine indicate in errore. Eseguita correzione dell'errore segnalato.

BRV-15890 - Genera Piano da Ordini Cliente - Propone numero di piano già presente

Nella procedura Genera Piano da Ordini Cliente, al lancio della procedura, viene proposto come numero un Piano già utilizzato. Inoltre, non vedendo i Piani di Produzione che sono stati chiusi, per trovare il numero da assegnare al Piano di Produzione occorre andare a consultare i Piani chiusi o andare a tentativi. Viene gestito correttamente l'aggiornamento del contatore dell'ordine piano dopo importazione BDE.

BRV-16340 - Fine lavorazione più fasi, Non vengono salvati i prodotti finiti

In Bravo Kiosk Web viene proposta correttamente la quantità in fase di rilevazione di fine lavorazione sia se la causale deve proporre 0 o la quantità residua come prodotti finiti.

BRV-16347 - Cuciture - Non vengono riportati i tempi di consuntivo nelle fasi

Registrando il fine lavorazione su una cucitura non vengono riportati i tempi di consuntivo nei singoli OdP (anche se le fasi vengono chiuse e le quantità vengono riportate). Passaggi eseguiti:

1. creati due OdP con la stessa operazione;
2. una volta lanciati in produzione ho creato la cucitura;
3. eseguito inizio e fine lavorazione;
4. controllato nello spool i dati di fine lavorazione delle cuciture e sono riportati solo i tempi calcolati e non i valori sopra al cronometro;
5. apro i singoli OdP e vedo che le fasi risultano terminate, le quantità indicate ma non sono presenti i tempi di lavorazione.

Viene corretta l'api di salvataggio rilevazione di tipo cucitura con registrazione automatica.

ANTOS S.r.l. Via dell'industria, 6/8 – 60021 Camerano (AN) – Tel.: 071 7108201

www.bravomanufacturing.it – assistenza@bravomanufacturing.it



BRV-15624 - Report History Ordine di produzione Dettagliato

Sulla stampa History Ordine di produzione Dettagliato non sono presenti i titoli delle colonne, pertanto non si riesce a capire cosa rappresentano i valori.

Corretto il report per permettere una miglior lettura dei dati.

BRV-16143 - Bravo Desktop - Errore Generazione OdP da Piano di Produzione con data di consegna superata

In Bravo Desktop, genero un OdP partendo dall'ordine cliente utilizzando la procedura guidata "Genera Piano da Ordine Cliente" per un articolo che ha dei tempi di lavorazione nelle fasi molto elevati e che prevede lavorazioni esterne. Durante l'utilizzo della procedura utilizzando il parametro "Sulla data di Consegna" come Tipo di Pianificazione, poiché il tempo di consegna prevista sul quale è stata pianificata l'attività risultava troppo vicina rispetto al tempo stimato di produzione, il sistema genera errore. La procedura RollBack funziona e nessun ordine di produzione viene creato.

Ripetendo la stessa procedura, ma utilizzando il parametro "In Avanti" come Tipo di Pianificazione, il sistema segnala che la data di consegna sarà superata, ma genera normalmente l'OdP.

Migliorata la gestione dell'errore in fase di generazione ordini di produzione da piano di produzione.